

**FALLO**  
**LICITACIÓN PÚBLICA SIN CONCURRENCIA DE COMITÉ**  
**LPLSC-31/2018-(1RA VUELTA)**  
**“COMPRA DE FILAMENTO Y BOQUILLA”**  
**(Sistema de Evaluación Binario)**

En la ciudad de Guadalajara, Jal. a los 20 veinte días del mes de Abril del año 2018, siendo las 12:00 horas, en la Unidad Centralizada de Compras, en el primer piso del DOMICILIO, se reunieron el Representante de la Unidad Centralizada de Compras, un representante del área requirente y el integrante designado por el Comité, a efecto de emitir el fallo de la **Licitación Pública Local Sin Concurrencia de Comité LPLSC-31/2018-(1RA VUELTA) “COMPRA DE FILAMENTO Y BOQUILLA”**, de conformidad con el artículo 72 de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios (en adelante, La Ley), artículos 96, 97 y 98 y demás relativos y aplicables del Reglamento de la citada Ley, así como lo previsto en el **numeral 6.4 de las Bases**, se hace la siguiente relación de:

**ANTECEDENTES**

1.- Con fecha 21 veintiún del mes de Marzo del año 2018, en cumplimiento al artículo 72 numeral 1 fracción I de La Ley, fue publicada la convocatoria correspondiente a la Licitación **LPLSC-31/2018-(1RA VUELTA) “COMPRA DE FILAMENTO Y BOQUILLA”**.

2.- El día 10 diez del mes de Abril del año 2018, se fijó como fecha para desahogo de la Junta Aclaratoria correspondiente al presente proceso de adquisición, conforme al punto 3 de las bases y el artículo 97 del Reglamento de La Ley, dirigiendo y desahogando la misma el Lic. Miguel Ángel Puga Aguiñaga, Director de Recursos Materiales, representante de la Unidad Centralizada de Compras, y el Ing. Mauricio René Romero Navarrete,- Director de Operativa del Museo, como representante del área requirente.

3.- Con fecha 16 dieciséis del mes de Abril del año 2018 y como parte del proceso de adquisición, fueron presentadas y aperturadas las propuestas de los licitantes interesados, ante la presencia del representante de la Unidad Centralizada de Compras y el representante del Órgano de Control Interno de la Convocante, evento que se desarrolló de acuerdo a los hechos asentados en el acta correspondiente, presentado propuestas los siguientes licitantes:

1. **ACINI MANAGEMENT S. DE R.L. DE C.V.**
2. **IL BAJÍO S. DE R.L. DE C.V.**
3. **COLIBRI 3D SAPI S.A. DE C.V.**

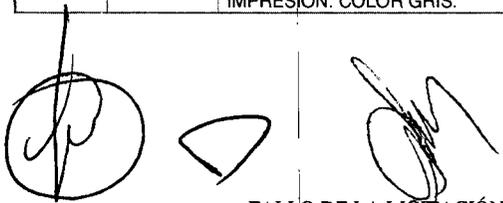
Vistos los antecedentes dentro del proceso de licitación que nos ocupa, se exponen los siguientes;

**CONSIDERANDOS**

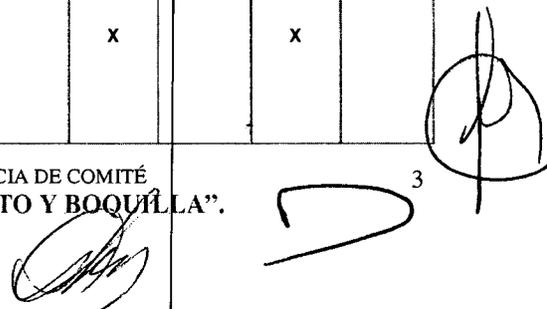
Una vez analizadas y revisadas las propuestas técnicas y económicas, y conforme al Dictamen realizado por la el Ing. Mauricio René Romero Navarrete,- Director de Operativa del Museo, siendo ésta el área requirente, así mismo suscrito por el Lic. Miguel Ángel Puga Aguiñaga fungiendo como titular de la Unidad Centralizada de Compras y por el miembro designado por el Comité de Adquisiciones del Sistema DIF Jalisco, la Sra. Rosa María Nava Cázares, representante del Consejo Nacional de Comercio Exterior A.C., a continuación se exponen las mismas para un mejor proveer,

identificando los aspectos técnicos y económicos requeridos por la convocante en las bases del proceso LPLSC-31/2018-(1RA VUELTA) "COMPRA DE FILAMENTO Y BOQUILLA".

ASPECTOS TÉCNICOS			LICITANTES					
			ACINI MANAGEMENT S. DE R.L. DE C.V.		IL BAJÍO S. DE R.L. DE C.V.		COLIBRI 3D SAPI S.A. DE C.V.	
PARTIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES DE LOS BIENES O SERVICIOS SOLICITADOS	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
1	4	FILAMENTO ROLLO DE 380 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D, 1 KG DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR, TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR AZUL.	X		X		X	
2	4	FILAMENTO ROLLO DE 380 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D, 1 KG DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR, TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR BLANCO.	X		X		X	
3	4	FILAMENTO ROLLO DE 380 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D, 1 KG DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR, TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR NEGRO.	X		X		X	
4	6	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D, 500 gm DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR, TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR DORADO	X		X		X	
5	5	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D, 500 gr DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR, TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR GRIS.	X		X		X	

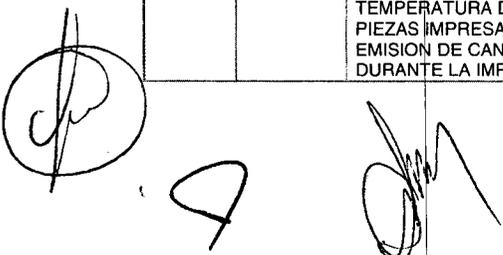


6	5	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D,500 gr DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR,TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR PLATA.	X	X	X
7	2	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D,500 gr DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR,TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR AMARILLO.	X	X	X
8	9	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D,500 gr DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR,TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR NARANJA.	X	X	X
9	6	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D,1 KG DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR,TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR ROJO.	X	X	X
10	4	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D,500 gr DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR,TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. VERDE TURQUEZA.	X	X	X
11	4	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D,500 gr DE PESO, FILAMENTO WOOD; HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA) Y MADERA,100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 220 A 260 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR,TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR NATURAL.	X	X	X
12	1	ROLLO DE 380 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D,1 KG DE PESO, FILAMENTO NYLON,HECHO DE NYLON; 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 210 A 240 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR,TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR NATURAL.	X	X	X

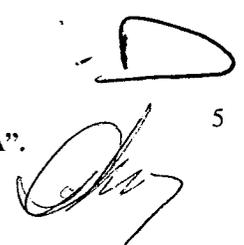


13	2	FILAMENTO ROLLO DE 380 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D, 1 KG DE PESO, FILAMENTO TPU, HECHO DE POLIUTERANO TERMOPLASTICO (TPU); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 210 A 240 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR, TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR NATURAL.	X		X		X	
14	1	BOQUILLA "UTILIZADA PARA IMPRIMIR CON FILAMENTO WOODDIAMETRO DE BOQUILLA DE EXTRUSION: 0.6MM APROPIADA PARA TRABAJAR CON FILAMENTO DE 1.75 MM DE DIAMETRO COMPATIBLE CON IMPRESORAS COLIBRI 3D".	X		X		X	

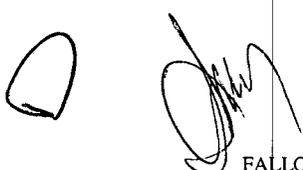
ASPECTOS ECONÓMICOS			LICITANTES					
			ACINI MANAGEMENT S. DE R.L. DE C.V.		IL BAJÍO S. DE R.L. DE C.V.		COLIBRI 3D SAPI S.A. DE C.V.	
PARTIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES DE LOS BIENES O SERVICIOS SOLICITADOS	PRECIO UNITARIO	IMPORTE	PRECIO UNITARIO	IMPORTE	PRECIO UNITARIO	IMPORTE
1	4	FILAMENTO ROLLO DE 380 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D, 1 KG DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR, TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR AZUL.	565.30	2,261.20	605.00	2,420.00	550.00	2,200.00
2	4	FILAMENTO ROLLO DE 380 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D, 1 KG DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR, TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR BLANCO.	565.30	2,261.20	605.00	2,420.00	550.00	2,200.00
3	4	FILAMENTO ROLLO DE 380 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D, 1 KG DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR, TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR NEGRO.	565.30	2,261.20	605.00	2,420.00	550.00	2,200.00



4	6	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D, 500 gm DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR, TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR DORADO.	357.77	2,146.62	390.50	2,343.00	355.00	2,130.00
5	5	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D, 500 gr DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR, TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR GRIS.	357.77	1,788.85	390.50	1,952.50	355.00	1,775.00
6	5	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D, 500 gr DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR, TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR PLATA.	357.77	1,788.85	390.50	1,952.50	355.00	1,775.00
7	2	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D, 500 gr DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR, TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR AMARILLO.	357.77	715.54	390.50	781.00	355.00	710.00
8	9	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D, 500 gr DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR, TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR NARANJA.	357.77	3,219.93	390.50	3,514.50	355.00	3,195.00

9	6	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D,1 KG DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR,TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR ROJO.	563.00	3,378.00	605.00	3,630.00	550.00	3,300.00
10	4	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D,500 gr DE PESO, HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; MATERIAL BIODEGRADABLE; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 200 A 215 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR,TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. VERDE TURQUEZA.	357.77	1,431.08	390.50	1,562.00	355.00	1,420.00
11	4	FILAMENTO ROLLO DE 190 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D,500 gr DE PESO, FILAMENTO WOOD; HECHO DE PLACIDO LACTICO (PLAA) Y MADERA,100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 220 A 260 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR,TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR NATURAL	433.56	1,734.24	548.90	2,195.60	499.00	1,996.00
12	1	ROLLO DE 380 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D,1 KG DE PESO, FILAMENTO NYLON,HECHO DE NYLON; 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 210 A 240 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR,TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR NATURAL.	813.67	813.67	878.90	878.90	799.00	799.00
13	2	FILAMENTO ROLLO DE 380 METROS DE FILAMENTO DE 1.75 MM. DE GROSOR PARA IMPRESIÓN 3D,1 KG DE PESO, FILAMENTO TPU,HECHO DE POLIUTERANO TERMOPLASTICO (TPU); 100% DE MATERIA PRIMA, SIN RELLENOS NI ADITIVOS; TEMPERATURA DE IMPRESIÓN DE 210 A 240 °C, FACIL MANEJO AL IMPRIMIR,TOLERANCIA DEL GRUESO DEL FILAMENTO DE +- 0.05 MM. TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN DE LAS PIEZAS IMPRESAS > 50°C. Y CON MINIMA EMISION DE CANTIDAD DE PARTICULAS DURANTE LA IMPRESION. COLOR NATURAL.	913.46	1,826.92	988.90	1,977.80	899.00	1,798.00

14	1	BOQUILLA "UTILIZADA PARA IMPRIMIR CON FILAMENTO WOODDIAMETRO DE BOQUILLA DE EXTRUSION: 0.6MM APROPIADA PARA TRABAJAR CON FILAMENTO DE 1.75 MM DE DIAMETRO COMPATIBLE CON IMPRESORAS COLIBRI 3D".	240.87	240.87	275.00	275.00	250.00	250.00
<b>SUBTOT AL</b>			25,868.17	<b>SUBTOTAL</b>	28,322.80	<b>SUBTOTAL</b>	25,148.00	
<b>IVA</b>			4,138.91	<b>IVA</b>	4,531.65	<b>IVA</b>	4,119.68	
<b>TOTAL</b>			30,007.08	<b>TOTAL</b>	32,854.45	<b>TOTAL</b>	29,867.68	

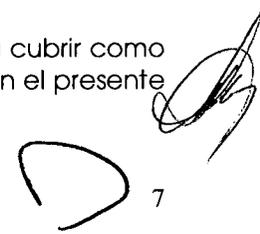
ASPECTOS ADMINISTRATIVOS		LICITANTES					
		ACINI MANAGEMENT S. DE R.L. DE C.V.		IL.BAJÍO S. DE R.L. DE C.V.		COLIBRI 3D SAPI S.A. DE C.V.	
NUMERO	DOCUMENTOS	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
1	ANEXO 5 (PROPUESTA TÉCNICA)	X		X		X	
2	ANEXO 8 (INTERVENIR EN ACTO DE PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPUESTAS)	X		X		X	
3	ANEXO 4 (ACREDITACIÓN)	X		X		X	
4	CARTA DE NO IMPEDIMENTO DE PARTICIPACIÓN	X		X		X	
5	ANEXO 9 (CARTA DE DECLARACIÓN DE INTEGRIDAD)	X		X		X	
6	ANEXO 6 (OFERTA ECONÓMICA)	X		X		X	
7	ANEXO 10 (CONSTANCIA DE RECEPCIÓN DE DOCUMENTOS)	X		X		X	

**RESULTANDO**

**PRIMERO.-** Con base en el dictamen y una vez considerados todos los documentos que integran el expediente del proceso de adquisición identificado como **LPLSC-31/2018-(1RA VUELTA) "COMPRA DE FILAMENTO Y BOQUILLA"**, se resuelve adjudicar en forma íntegra al licitante **COLIBRI SAPI S.A. DE C.V.**, hasta por un monto de **\$29,867.68 (Veintinueve mil, ochocientos sesenta y siete pesos 68/100 M.N.)** Impuesto al Valor Agregado Incluido; toda vez que su propuesta cumple con todos los requerimiento técnicos y administrativos solicitados en bases, además de ser la oferta que ofrece el precio más bajo y las mejores condiciones en cuanto a calidad, financiamiento, oportunidad y demás circunstancias pertinentes para el Sistema DIF Jalisco, lo anterior con fundamento en el artículo 72 de la Ley, y artículo 97 del Reglamento.

**SEGUNDA.-** Al Licitante que no se le adjudico la(s) partida(s) cotizada(s), es en razón de que su precio fue superior al del adjudicado, a pesar de haber cumplido con los aspectos técnicos requeridos.

**TERCERA.-** En caso de incumplimiento en la entrega de los bienes, se hará acreedor a cubrir como pena convencional lo señalado en el apartado en el punto 18.2 de las Bases que rigen el presente proceso.

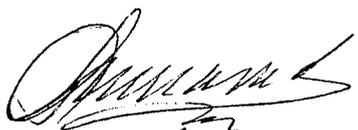
**SISTEMA DIF DEL ESTADO DE JALISCO**

**CUARTA.-** Las condiciones de pago por parte del organismo serán como se indica en el punto 15 de la convocatoria.

**QUINTA.-** Para efectos de notificación a partir de esta fecha se pone a disposición de los licitantes, una copia del acta y del dictamen y se fija un ejemplar en: Av. Alcalde 1220, col. Miraflores, Guadalajara, Jalisco, primer piso, en la Unidad Centralizada de Compras. Este procedimiento sustituye a la notificación personal.

**SEXTA.-** Para constancia y a fin de que surta los efectos legales que le son inherentes, a continuación firman el presente documento las personas que intervinieron en este acto de adjudicación, siendo las 12:45 hrs, firmando al margen y al calce los que en ella intervinieron.

  
**LIC. MIGUEL ANGEL PUGA AGUIÑAGA**  
DIRECTOR DE RECURSOS MATERIALES  
UNIDAD CENTRALIZADA DE COMPRAS

  
**SRA. ROSA MARÍA NAVA CAZARES**  
REPRESENTANTE DEL CONSEJO NACIONAL DE COMERCIO EXTERIOR, AC.  
INTEGRANTE DESIGNADO POR EL COMITÉ DE ADQUISICIONES DEL DIF JALISCO

  
**ING. MAURICIO RENÉ ROMERO NAVARRETE**  
DIRECTOR DE OPERATIVA DEL MUSEO  
AREA REQUERENTE